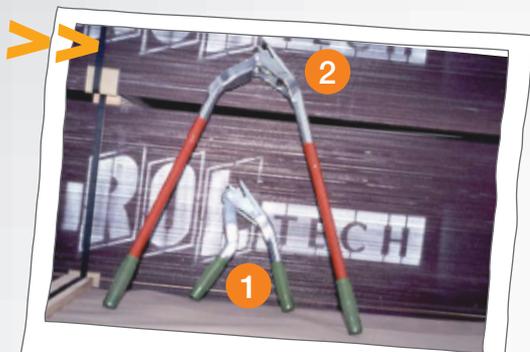


FICHE PRATIQUE DE PRÉVENTION / C6 >>

Mots clés :

Manutention
Pince
Feuillard



1- Pince «petit modèle» livrée par le fournisseur : ouverture des bras pour couper le feuillard

2- Pince « grand modèle » modifiée par l'entreprise : modification de la longueur des bras et inversion du sens de coupe



L'opérateur utilise la pince modifiée. Il est éloigné du feuillard.

Pince coupe feuillard acier

L'entreprise et son activité

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication de panneaux de contre-plaqués.

La manutention des placages et des panneaux nécessite un cerclage des gros paquets.

Entre les différentes opérations de fabrication, il est nécessaire de couper les feuillards.

Situation antérieure

La pince coupe feuillard présente d'origine trois inconvénients :

- ❑ au moment de leur sectionnement, les feuillards, très tendus, glissent dans les mâchoires de la pince,
- ❑ le fonctionnement de la pince est à l'inverse de l'utilisation d'un outil de ce genre, il faut ouvrir les bras au lieu de les fermer pour couper le feuillard,
- ❑ cette opération rapproche l'opérateur du feuillard au lieu de l'éloigner.

Solution mise en œuvre

Les tampons caoutchouc de maintien du feuillard dans la pince sont remplacés par des tampons plus durs.

Les mâchoires de la pince sont inversées, la came est modifiée, les bras sont allongés.

Résultats

Les feuillards ne glissent plus.

L'opérateur est éloigné du feuillard quand il ferme la pince pour le couper et les efforts sont diminués.