

FICHE PRATIQUE DE PRÉVENTION / C3 >>

Mots clés :

Stockage
Manutention
Poste de travail



Situation antérieure



Solution mise en oeuvre

Noter la présence de 2 tiroirs de stockage, gérés en « temps masqué » : il n'y a pas à attendre le tiroir suivant.

Stockage dynamique vertical automatisé

L'entreprise et son activité

L'entreprise produit des éléments modulables destinés à réaliser des chambres froides ou salles blanches. Chaque élément nécessite de nombreuses pièces de petites dimensions stockées dans un magasin.

Situation antérieure

Pour chaque commande, le magasin recevait un bordereau. Les opératrices collationnaient alors les pièces dans tout le magasin, puis entraient sur informatique les pièces trouvées.

Solution mise en oeuvre

Les petites pièces sont regroupées dans un stockage dynamique vertical mécanisé, fonctionnant en temps masqué et asservi à un système informatique. L'entrée du numéro de commande programme automatiquement la recherche des tiroirs où sont stockées les pièces. Un tapis anti-fatigue complète l'aménagement du poste.

Résultats

- Diminution de la charge physique par réduction des déplacements et des manutentions,
- Simplification de la saisie informatique,
- Suppression du risque de chute de hauteur,
- Gains de productivité et d'espace,
- Réduction du risque d'erreur et du stress,
- Gestion du stock en temps réel.