

FICHE PRATIQUE DE PRÉVENTION / C1 >>

Mots clés :

Manutention
Poste de travail
Bois



Les éjecteurs relèvent la fermette réalisée, il suffit de pousser la fermette vers la table à rouleaux (jaune) qui l'évacue à l'extérieur par la fente aménagée dans la cloison.



Le bras releveur va redresser les fermettes jusqu'au stockage vertical.

Releveur empileur de charpente

L'entreprise et son activité

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication de charpente, d'emballages en bois, de caisses de transport pour les constructeurs automobiles, de lambris et parquets. Elle possède un atelier où sont réalisées des fermettes industrielles pour les constructeurs automobiles, de lambris et parquets. Elle possède un atelier où sont réalisées des fermettes industrielles pour les professionnels du bâtiment.

Cet atelier a fait l'objet de transformations guidées par la réduction des manutentions manuelles.

Situation antérieure

Pour fabriquer une fermette, les bois sont débités à longueur, puis les opérateurs les positionnent selon l'épure de la fermette sur une table de préfabrication.

Des connecteurs métalliques sont positionnés en dessous et au dessus de chaque intersection des bois.

Une machine vient alors presser les connecteurs contre la fermette à plat donnant ainsi rigidité et résistance à l'ensemble. Précédemment les opérateurs devaient monter sur la table de préfabrication et saisir la fermette, la redresser en position verticale et la transporter manuellement afin de la stocker. Le cycle était répété à chaque fermette.

Solution mise en œuvre

Le chef d'entreprise, la maîtrise, les opérateurs ont cherché à réduire les manutentions manuelles, génératrices d'accidents. Ils ont étudié et réalisé un système qui mécanise le transport des fermettes.

Une fois la fermette réalisée sur la table de préfabrication, des éjecteurs métalliques soulèvent la fermette de quelques centimètres. L'opérateur la pousse jusqu'à une table à rouleaux munie d'un entraîneur commandé par une cellule (photo 1).

La fermette se déplace alors sur les rouleaux jusqu'à un repère (en vert sur la photo 2).

Un bras hydraulique relève la fermette en position verticale et l'empile contre les fermettes déjà réalisées (en jaune sur la photo 2).

Lorsque le fardeau de fermettes est réalisé, il ne reste qu'à cercler l'ensemble et le reprendre au moyen d'un chariot élévateur.

Résultats

Grâce à cet outil, l'entreprise fait l'économie de « maux de dos » observés auparavant dans cet atelier.

Les manutentions manuelles sont en grande partie supprimées à ce poste.

Les conditions de travail sont améliorées.