

FICHE PRATIQUE DE PRÉVENTION / G2 >>

Mots clés :

Correction acoustique

Baffles

Métallurgie



Dimension d'un baffle : 1200x600x40 mm

Surface couverte : 400m²

Nombre de baffles disposées : 500

Caractéristiques du matériau des baffles :

mousse souple ininflammable à cellules ouvertes de résine de mélamine, matériau ayant une bonne résistance aux températures élevées (M1) masse volumique de l'ordre de 11 kg/m³



Montage « souple » (sur ressorts) de chaque baffle



Montage du réseau au dessus et à proximité de machines bruyantes

Correction acoustique d'un atelier

L'entreprise et son activité

L'entreprise, du domaine de la métallurgie, est spécialisée dans la fabrication de fournitures mécaniques et électrique notamment pour le secteur automobile. Elle dispose d'un atelier de fabrication/montage où travaillent plusieurs dizaines de salariés.

Situation antérieure

Deux lignes de production automatisées sont situées dans une zone de l'atelier. Ce dernier, de qualité acoustique très médiocre (plafond en bardages métalliques, murs et sol en béton ...), favorise la réverbération des bruits issus de ces machines. Le bruit se propage ensuite vers l'ensemble de l'atelier (phénomène classique de pollution sonore). Les traitements de lutte contre le bruit étaient déjà mis en œuvre sur les machines de façon remarquable (dispositifs anti-propagation). Les niveaux sonores mesurés dans l'atelier ne sont pas très élevés, de l'ordre de 80 décibels, mais le bruit gêne les salariés du montage dont la concentration est nécessaire constamment.

Solution mise en œuvre

L'entreprise a décidé de s'attacher à améliorer la qualité acoustique du local par la pose d'un traitement de correction acoustique localisé à la zone considérée. Il s'agit d'un réseau de productions automatisées. Sa caractéristique principale est d'absorber les sons.

Résultats

Les temps de réverbération dans la zone ont été globalement divisés par 2. Cette zone de l'atelier présente maintenant un comportement de type légèrement ASSOURDI vis à vis des sons. Elle atténue donc les bruits. Le gain, de l'ordre de 3 décibels sur les niveaux sonores, est très sensible dans cette zone. En outre, le phénomène de pollution sonore a été rendu minimal. Les utilisateurs émettent un avis très positif vis à vis du réseau de baffles.

ASSURANCE RISQUES PROFESSIONNELS

37, avenue du Président René Coty
87000 LIMOGES Cédex

Téléphone : 05 55 45 39 04 - Fax : 05 55 45 71 45

e-mail : cirp@carsat-centreouest.fr

www.carsat-centreouest.fr

Carsat Retraite & Santé au travail
Centre-Ouest

ASSURANCE MALADIE
l'Assurance Maladie
Centre Ouest

afaq
ISO 9001
Qualité
AFNOR CERTIFICATION

RISQUES PROFESSIONNELS

Réalisation de l'entreprise **BORG WARNER - 19 - TULLE**
Fiche technique G2 - février 2014 - MP/OL/CT

-Création de la fiche en février 2000-